

## Opis Przedmiotu Zamówienia

### Postanowienia ogólne

1) Przedmiotem dostawy są:

- a) fotele kinowe składane FK1 wraz z pulpitami FP1 w ilości 112 kompletów oraz 14 foteli FK1 wyposażonych w pulpity chowane do boku fotela
- b) fotele kinowe chowane w podłodze FK2/FP2 wraz z pulpitem do pisania w ilości 56 sztuk,
- c) stół prezydialny SPR - 1 sztuka
- d) mównica MOW - 1 sztuka
- e) Wykonawca pod meble pod wymiar, tj. mównicę oraz stół prezydialny, wykona podest o wymiarach 840x200x30cm. Podest musi się cechować wysoką wytrzymałością oraz stabilnością. Wykonanie z ognioodpornej płyty wiórowej w klasie odporności ogniowej minimum BfL - s1
- f) Na całości podestu ma zostać położona wykładzina dywanowa. Wykonawca musi przewidzieć wykonanie w podeście otworów zamykanych klapką pod gniazda LAN i elektryczne. W razie potrzeby należy przewidzieć stopnie przed podestem.
- g) Wykonawca w ramach montażu foteli chowanych w podłodze (FK2/FP2) wykona prace związane z demontażem lub dostosowaniem do montażu podłogi podniesionej znajdującej się na Sali - w obszarze wskazanym na rysunku (obszar zaznaczony na czerwono). Informacje nt. rodzaju podłogi znajdują się **w załączniku nr 5.**
- h) Wykonawca wykona prace związane z położeniem wykładziny dywanowej, która zostanie powierzona przez Zamawiającego. Prace związane z położeniem wykładziny będą obejmować poziom -4,20 wraz z podestem przed widownią. Wymiar podestu wynosi 840x200x30cm, natomiast całkowity wymiar poziomemu -4,20 wynosi 11,60x8,98m (ostateczne wymiary należy przyjąć z obmiaru z natury). Wykładzinę należy rozłożyć również na podeście, w tym na stopniach oraz bokach podestu. .

**- dalej łącznie zwane meblami.**

- 2) Wykonawca odpowiada za transport oraz montaż dostarczonych mebli w sali konferencyjnej nowej siedziby Archiwum Narodowego w Krakowie, przy ul. Rakowickiej 22e Prace związane z montażem mebli będą wykonywane na terenie budowy nowej siedziby Archiwum realizowanej przez firmę Skanska S.A. Warunki współpracy z Generalnym Wykonawcą na placu budowy zawiera **załącznik nr 7** do opisu przedmiotu zamówienia..
- 3) Dostarczone meble powinny być fabrycznie nowe, wykonane z materiałów o dobrej jakości, z uwzględnieniem profesjonalnego przeznaczenia mebli, zgodne z wymogami Zamawiającego określonymi w niniejszym opisie przedmiotu zamówienia
- 4) Poniższy opis w punktach I-III, przedstawia minimalne wymagania dotyczące foteli kinowych (FK1), pulpitów do pisania (FP1) oraz foteli z funkcją chowania do podłoża FK2/FP2). Wykonawcy mogą zaproponować rozwiązania równoważne o takich samych parametrach lub

## Dostawa i montaż mebli do sali audiowizualnej

parametrach przewyższających podane w OPZ, jednak ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności.

5) Zamawiający akceptuje oferty równoważne, o ile spełnione są minimalne parametry techniczne podanych materiałów oraz komponentów. W przypadku oferowania mebli równoważnych należy przedstawić ich bardzo dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta

6) Zabudowa foteli winna spełniać wymagania rozporządzenia Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie w zakresie „Wymagania przeciwpożarowe dla elementów wykończenia wnętrz i wyposażenia stałego - § 258 - 261)

7) Jako rozwiązań równoważnych nie dopuszcza się użycia:

W przypadku FK1

- pianek wykrawanych z bloku, w tym CMHR
- Innej niż metalowa konstrukcji mocujących boki fotela do podłoża
- innych niż rama metalowa zatopiona w jednym procesie technologicznym jako konstrukcja siedziska oraz oparcia

8) W przypadku FP1

- Innej niż metalowa konstrukcji nośnej pulpitu
- Front panelu wykonanego ze sklejkli wielowarstwowej liściastej, bez tapicerki
- Pulpitów zawiasowych czy nożycowych z uwagi na estetykę oraz bezpieczeństwo użytkownika

9) W przypadku FK2

- Innej niż metalowa nogi fotela
- pianek wykrawanych z bloku, w tym CMHR
- innych niż rama metalowa zatopiona w jednym procesie technologicznym jako konstrukcja siedziska oraz oparcia

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być seryjnie produkowane i dopuszczone do użytku w miejscu i w sposób wskazany w pkt 2 i 3 . Nie dotyczy stołu i mównicy oraz podestu, które powinny być wykonane według załączonych rysunków.

### I. Fotel kinowy - FK1

Wymiary fotela:

- a) szerokość po osiach podłokietników – moduł fotela: minimum - 530 mm, maksimum - 600 mm, ostateczną wartość należy przyjąć po dokonaniu obmiaru z natury w sposób, aby pomiędzy linią schodów a linią foteli nie powstała nadmierna przerwa – maksymalnie 60mm.
- b) głębokość maksymalna w pozycji złożonej minimum - 240 mm, maksimum - 530 mm
- c) wysokość fotela minimum 890 mm, maksimum - 1110 mm

## Dostawa i montaż mebli do sali audiowizualnej

- 2) Pianki siedziska oraz oparcia wykonane z pianki formowanej w technologii wtrysku do formy – nie dopuszcza się stosowania pianek wykrawanych z bloku czy doklejania pianek w celu uzyskania pożądanego kształtu.
- 3) Boki fotela:
  - a) osadzone na metalowej konstrukcji, która mocowana jest do podłoża,
  - b) zewnętrzne w rzędach w całości tapicerowane
  - c) szerokość boku fotela minimum - 50 mm, maksimum - 70mm
  - d) podłokietniki wykonane z tworzywa sztucznego
- 4) Siedzisko
  - a) trudno zapalne,
  - b) profilowane z pianki PU wykonane w technologii wtrysku do formy.
  - c) wewnątrz pianki zatopiony w jednym procesie technologicznym metalowy stelaż stanowiący element nośny konstrukcji podnoszący wytrzymałość i odporność na odkształcenia w formie ramy z profilu zamkniętego oraz sprężyn łączących krawędzi ramy.
- 5) Oparcie:
  - a) trudno zapalne
  - b) wykonane z pianki PU w technologii wtrysku do formy
  - c) wewnątrz pianki zatopiony w jednym procesie technologicznym metalowy stelaż stanowiący element nośny konstrukcji podnoszący wytrzymałość i odporność na odkształcenia w formie ramy z profilu zamkniętego oraz sprężyn łączących krawędzi ramy
  - d) grubość minimalna oparcia 70 mm.
  - e) z tyłu zabezpieczone osłoną wykonaną z tworzywa sztucznego, które obejmuje tył oraz brzegi oparcia
- 6) System składania oraz blokady siedziska:
  - a) System składania siedziska sprężynowy, składający się z dwóch niezależnych sprężyn mocowanych wewnątrz siedziska, wyposażony w tak zwany system cichego domku. System ma zapewniać ciche i delikatne podnoszenie siedziska – system składania nie wymaga smarowania i konserwacji.
- 7) Siedzisko mocowane w uchwytach wykonanych np. z poliamidu zapewniające ciche działanie, niewymagające obsługi (np. smarowania, konserwacji). Nie dopuszcza się jako materiału z którego wykonano uchwyty ABS, PP oraz PcV. Wykonawca zobowiązany jest dostosować mocowania foteli do istniejących warunków technicznych.
- 8) Odstępy między rzędami foteli zgodne z normą PN-EN 13200:1
- 9) Tapicerka. Zamawiający wymaga aby tkanina posiadała następujące cechy:
  - a) tkanina zmywalna oraz posiadająca wykończenie antystatyczne
  - b) Fotele tapicerowane tkaniną spełniająca wymagania intensywnego użytku komercyjnego o wytrzymałości minimum 100 000 cykli w skali Martindale
  - c) Minimalna gramatura (ciężar) – minimum 300 gr/m<sup>2</sup>

## Dostawa i montaż mebli do sali audiowizualnej

- d) Kolor tapicerki zostanie ustalony z Zamawiającym na etapie realizacji na zasadach określonych w Umowie.
  - e) Odporność na pilling – stopień 5
  - f) tapicerka musi spełniać normy trudnopalności PN EN 1021:1 oraz PN EN 1021:2
- 10) Wymagane atesty i certyfikaty
- a) Potwierdzające trudnozapalność trudnopalność zgodnie z normami PN EN 1021-1:2014 i PN EN 1021-2:2014 lub równoważne układu tapicerskiego, przeprowadzone przez jednostkę niezależną jednostkę uprawnioną do kontroli jakości
  - b) Potwierdzające brak toksyczności układu tapicerskiego zgodnie z normą PN-88/B-02855:1988 lub równoważne układu tapicerskiego, przeprowadzone przez jednostkę z akredytacją
  - c) Potwierdzające poziom 4 wytrzymałości rozwiązań konstrukcyjnych wg normy PN-EN 12727:2016 lub równoważne
  - d) Atest higieniczny oferowanych foteli wydany przez niezależną jednostkę uprawnioną do kontroli jakości
  - e) Atest wytrzymałości tkaniny tapicerskiej na ścieranie co najmniej 100 000 cykli Martindale
  - f) Badania odporności tkaniny na pilling stopień 5

### **II. Pulpit do pisania dedykowany na stałą widownię FP1.**

Przed każdym fotelem FK1, z wyjątkiem pierwszego rzędu, na trybunie stałej Zamawiający przewiduje składany pulpit do pisania w formie front panelu.

- 1) Konstrukcja nośna pulpitu metalowa, wykonana z profilu zamkniętego malowana proszkowo w wybranym kolorze RAL przez Zamawiającego
- 2) Nogi pulpitu połączone w sposób zapewniający uzyskanie sztywności np. poprzecznie profilem zamkniętym w dolnej oraz górnej części front panelu w trwały sposób
- 3) Pulpit do pisania wykonany ze sklejki z drzewa liściastego,
- 4) Pulpit w pierwszym rzędzie z funkcją chowania do boku fotela.
- 5) Wymagane atesty i certyfikaty:
  - a) Potwierdzające trudno-zapalność zgodnie z normą PN EN 1021-1:2014 i PN EN 1021-2:2014 lub równoważne sklejki bukowej, przeprowadzone przez niezależną jednostkę uprawnioną do kontroli jakości
  - b) Potwierdzające brak toksyczności zgodnie z normą PN-88/B-02855:1988 lub równoważne – sklejki przeprowadzone przez niezależną jednostkę uprawnioną do kontroli jakości

### **III. Fotel chowany do podłoża FK2 z pulpitem.**

- 1) W pierwszych 4 rzędach sali zostaną zamontowane fotele chowane do podłoża. W tym celu w przestrzeni tych rzędów podłoże zostało przygotowane pod systemowe rozwiązanie umożliwiające chowanie foteli do podłoża. Segmenty z uwagi na bezpieczeństwo powinny być wyposażone w wspomaganie składania zapobiegające bezwładnemu uderzeniu po zwolnieniu blokady foteli w pozycji pionowej – spowalniacz składania modułu.

## Dostawa i montaż mebli do sali audiowizualnej

- 2) Poszczególne segmenty fotelowe winny chować się do metalowych skrzyń po czym zamykać właściwym podłożem. Górna powierzchnia powinna posiadać możliwość wykończenia identycznym materiałem jak w pozostałej części sali.
- 3) Konstrukcja nośna:
  - a) Noga fotela wykonana z metalu
  - b) Stopa fotela mocowana do podłoża na minimum trzy śruby w celu zapewnienia należytej stabilności modułów mocowanych do podłoża.
  - c) Wszystkie elementy metalowe malowane proszkowo w wybranym kolorze RAL przez Zamawiającego
- 4) Siedzisko i oparcie:
  - a) trudnozapalne
  - b) wykonane z pianki PU wykonane w technologii wtrysku do formy
  - c) wewnątrz pianek zatopione metalowe stelaże stanowiące element nośny konstrukcji co ma znaczący wpływ na wytrzymałość i odporność na odkształcenia
  - d) minimalna grubość pianki 40 mm
  - e) siedzisko w pełni tapicerowane oparcie tapicerowane z metalową osłoną od połowy siedziska do jego dolnej krawędzi
- 5) Tapicerka –Zamawiający wymaga aby tkanina posiadała następujące cechy:
  - a) Fotele tapicerowane tkaniną spełniająca wymagania intensywnego użytku komercyjnego o wytrzymałości minimum 100 000 cykli w skali Martindale
  - b) Minimalna gramatura (ciężar) – minimum 300 gr/m<sup>2</sup>
  - c) Odporność na pilling – stopień 5
  - d) Kolor tapicerki zostanie ustalony z Zamawiającym na etapie realizacji.
  - e) tapicerka musi spełniać normy trudnopalności PN EN 1021:1 oraz PN EN 1021:2
- 6) Podłokietniki:
  - a) wsporniki podłokietników wykonane z odlewów aluminiowych lub równoważnych materiałów
  - b) minimalna długość użytkowa podłokietnika w pozycji rozłożonej 220mm. Szerokość minimalna podłokietnika 45mm. Tolerancja wymiarów podłokietnika +/- 5mm
  - c) podłokietniki \_wykonane z tworzywa sztucznego
- 7) Fotel FK2 powinien być wyposażony w pulpit do pisania składany pod podłokietnikiem:
  - a) Ramię pulpitu wraz z okuciem metalowe – nie dopuszcza się tych elementów wykonanych z tworzywa sztucznego.
  - b) Pulpit wykonany ze sklejk.
- 8) Mechanizm składania krzeseł w systemie podpodłogowym
  - a) samoczynny zintegrowany ze składanymi podłokietnikami i oparciem do pozycji pionowej

## Dostawa i montaż mebli do sali audiowizualnej

- b) wyposażony w spowalniacz w postaci minimum dwóch siłowników w oparciu zapobiegający nadmiernemu hałasowi podczas składania. Nie dopuszcza się systemu opartego wyłącznie na przeciwwadze czy systemu sprężynowego.

### 9) Wymiary fotela:

- a) wysokość fotela po złożeniu minimum – 750, maksimum - 850 mm
- b) wysokość fotela po rozłożeniu minimum – 830, maksimum - 930 mm
- c) głębokość fotela po złożeniu minimum - 180, maksimum - 250 mm
- d) długość siedziska fotela min. 400 mm
- e) moduł fotela: 500 mm do 520 mm (ostateczny moduł należy przyjąć na podstawie obmiaru z natury)

### 10) Wymagane atesty i certyfikaty:

- a) Potwierdzające trudnozapalność trudnopalność zgodnie z normami PN EN 1021-1:2014 i PN EN 1021-2:2014 lub równoważne układu tapicerskiego, przeprowadzone przez niezależną jednostkę uprawnioną do kontroli jakości
- b) Potwierdzające brak toksyczności układu tapicerskiego zgodnie z normą PN-88/B-02855:1988 lub równoważne układu tapicerskiego, przeprowadzone przez niezależną jednostkę uprawnioną do kontroli jakości
- c) Potwierdzające poziom 4 wytrzymałości rozwiązań konstrukcyjnych wg normy PN-EN 12727:2016 lub równoważne
- d) Atest higieniczny oferowanych foteli wydany przez niezależną jednostkę uprawnioną do kontroli jakości
- e) Atest wytrzymałości tkaniny tapicerskiej na ścieranie co najmniej 100 000 cykli Martindale
- f) Wykonawca przeprowadzi szkolenie dla pracowników Zamawiającego w zakresie chowania fotela do podłoża

#### IV. Podest

- 1) Podest wykonany z ognioodpornej płyty wiórowej w klasie odporności ogniowej minimum BfL - s1

2) Grubość płyt, z których wykonywany jest podest min 22 mm.

3) Gęstość płyt min 750 kg.

4) Spód podestu ma być wykonany w formie kratownicy 30x30 cm na całej długości i szerokości podestu, skręcanej za pomocą śrub i kątowników stalowych.

5) Bezpośrednio na kratownicy ma się znajdować płyta ognioodporna wiórowa o tych samych parametrach, płyta na pióro wpust, przykręcana i klejona, żeby zapobiec trzeszczeniu oraz pracy płyt.

6) Podest będzie osadzony na podłodze podniesionej, dlatego należy uwzględnić montaż kratownicy na płytach.

7) Całość podestu będzie wykończona wykładziną dywanową w płytce dostarczoną przez Zamawiającego.

8) Stosowane płyty mają posiadać certyfikat stałości właściwości użytkowej 1161-CPR-1323

#### V. Stół prezydialny SPR

- 1) Stół dla pięciu osób.
- 2) Blat oraz ściany boczne grubości 50 mm +/- 5mm
- 3) Wymiary – zgodnie z rysunkiem nr 4
- 4) Materiał – płyta meblowa wiórowa oklejona laminatem HPL
- 5) Kolor laminatu do uzgodnienia z Zamawiającym na etapie realizacji
- 6) Ściana czołowa (blenda) ma całkowicie zasłaniać przestrzeń między blatem, a podłogą.
- 7) Wykonawca musi przewidzieć wykonanie w blacie stołu otworów pod media porty i nadajnik wieloformatowy (dane dotyczące nadajnika zawiera **załącznik nr 8**) – zgodnie ze wskazówkami Zamawiającego
- 8) Projekt stołu prezydialnego przedstawia rysunek techniczny stanowiący **załącznik nr 4** do opz.

#### VI. Mównica MOW

- 1) Mównica wykonana w stylu tożsamym z stylem stołu prezydialnego SPR.
- 2) Wymiary – zgodnie z rysunkiem – załącznik nr 3 Materiał – płyta meblowa wiórowa oklejona laminatem HPL
- 4) Na czołowej ścianie logo Zamawiającego. Krój oraz wielkość logo do uzgodnienia z Zamawiającym na etapie realizacji. Logo ma być wykonane z metalizowanego tworzywa i naklejone na czołową ścianę mównicy.
- 5) Kolor laminatu do uzgodnienia z Zamawiającym na etapie realizacji. Mównica ma być przygotowana pod umieszczenie osprzętu audiowizualnego zgodnie z rysunkiem
- 6) Wykonawca musi przewidzieć wykonanie w mównicy otworów pod nadajnik wieloformatowy oraz mediaporty - zgodnie ze wskazówkami Zamawiającego
- 7) Projekt mównicy przedstawia rysunek techniczny stanowiący **załącznik nr 3** do opz.

#### Podest

- 1) Podest wykonany z ognioodporna płyta wiórowa w klasie odporności ogniowej minimum BfL - s1
- 2) Grubość płyt, z których wykonywany jest podest min 22 mm.
- 3) Gęstość płyt min 750 kg.
- 4) Spód podestu ma być wykonany w formie kratownicy 30x30 cm na całej długości i szerokości podestu, skręcanej za pomocą śrub i kątowników stalowych.
- 5) Bezpośrednio na kratownicy ma się znajdować płyta ognioodporna płyta wiórowa o tych samych parametrach, płyta na pióro wpust, przykręcana i klejona, żeby zapobiec trzeszczeniu oraz pracy płyt.
- 6) Podest będzie osadzony na podłodze podniesionej, dlatego należy uwzględnić montaż kratownicy na płytach.
- 7) Całość podestu będzie wykończona wykładziną dywanową w płytce dostarczoną przez zamawiającego.
- 8) Stosowane płyty mają posiadać certyfikat stałości właściwości użytkowej 1161-CPR-1323

## Dostawa i montaż mebli do sali audiowizualnej

Załączniki do opisu przedmiotu zamówienia:

Załącznik nr 1 - Rzut Sali

Załącznik nr 2 - Przekrój Sali

Załącznik nr 3 - Projekt mównicy

Załącznik nr 4 - projekt stołu prezydialnego

Załącznik nr 5 – dane techniczne dotyczące podłogi podniesionej

Załącznik nr 6 – Wytyczne Generalnego Wykonawcy inwestycji - warunki prowadzenia prac na placu budowy

Załącznik nr 7- nadajnik wielkoformatowy